

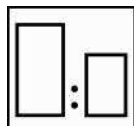
Autosurfacier Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Apprêt bicomposant très garnissant sans isocyanate qui respecte la législation (COV). L'Autosurfacier Rapid permet un séchage très rapide combiné à des propriétés d'application excellentes.

Version ponçable



100 Autosurfacier Rapid
50 Autosurfacier Rapid Hardener



Réglette de mélange Sikkens
No. 1 Noire

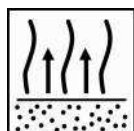


Réglage du pistolet :
1.5-2.0 mm

Pression d'application :
1.7-2.2 bar à la crosse
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse



1-3 x 1 couche



Entre les couches :
5-7 minutes à 20°C

Avant séchage :
5-7 minutes à 20°C



45 minutes à 20°C
Application de 3 couches

20 minutes à 60°C



Ponçage final : P500
Voir FT S8.06.01



Recouvrable avec toutes les laques de finition Sikkens



Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la FT pour plus d'informations

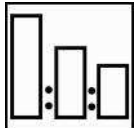
Autosurfacers Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Apprêt bicomposant très garnissant sans isocyanates qui respecte la législation (COV). L'Autosurfacers Rapid permet un séchage très rapide combiné à des propriétés d'application excellentes.

Version Mouillée sur mouillée



- 3 Autosurfacers Rapid
- 1 Autosurfacers Rapid Hardener
- 2 Autosurfacers Rapid Non Sanding Reducer



Utiliser une réglette de mélange
No. 15 Verte

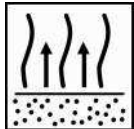


Réglage du pistolet :
1.2-1.4 mm

Pression d'application :
1.7-2.2 bar à la crosse
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse



1 couche



Temps d'évaporation :
15 minutes à 20°C

Recouvrable pendant :
24 heures à 20°C



Recouvrable avec toutes les laques de finition Sikkens



Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la FT pour plus d'informations

Autosurfacier Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Apprêt bicomposant très garnissant sans isocyanate qui respecte la législation (COV). L'Autosurfacier Rapid permet un séchage très rapide combiné à des propriétés d'application excellentes.

Possibilités d'application

Anciennes couches de peinture
Acier
Acier Galvanisé
Aluminium
Washprimer EM CF

Washprimer 1K CF
Cataphorèse poncée
Gelcoat polyester laminés (GRP)
Mastics polyester Sikkens
Sikkens Polysurfacier
Primer EP II

Autosurfacier Rapid fournira une adhérence de qualité appliqué directement sur l'acier, cependant, nous conseillons pour les systèmes haut de gamme d'appliquer Autosurfacier Rapid au dessus du Sikkens Washprimer 1K CF.

Temps d'attente au moins 15 minutes à 20 °C après l'application du Washprimer.

Autosurfacier Rapid peut être appliqué sur des parties plastiques après application d'un Plastoflex Primer ou 2K Plastic Primer.

Produits et additifs

Autosurfacier Rapid (Gris clair – Gris foncé)

Durcisseurs

Autosurfacier Rapid Hardener
Autosurfacier Rapid Hardener HT; à utiliser à de fortes températures : 35°C à 45°C.

Diluants

Autosurfacier Rapid Non Sanding Reducer; application mouillée sur mouillée.

Additifs

Autocryl Structure Paste (Fine); additif pour créer différents types de surfaces; FT 6.27, 6.29.
Autosurfacier Flex; pour flexibiliser l' Autosurfacier Rapid pour les pièces plastiques flexibles. Voir S8.06.03c

Composition

Autosurfacier Rapid: Résines acryliques spéciales
Autosurfacier Rapid Hardener polyamines.
Autosurfacier Rapid Hardener HT: polyamines

Préparation de la surface



Nettoyage de la surface : Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié avant de poncer.

Préparer la surface avec de l'eau chaude et du détergent, rincer avec de l'eau.



Ponçage : Ponçage final au : P220 - P320
Cataphorèse : ponçage final à sec : P220 - P320
Polysurfaciers et Mastics polyester Sikkens : P180 - P220
Adoucir les arêtes pour les réparations localisées. P400
Pour plus de détails, voir FT S8.06.02



Nettoyage de la surface : nettoyer la surface avant application de l'Autosurfacier Rapid en utilisant un nettoyant approprié. *Lorsque le mastic est exposé, éviter le contact avec de l'eau (ex : dégraissant à l'eau).*

Autosurfacier Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Mélange



Bien remuer Autosurfacier Rapid avant mélange.

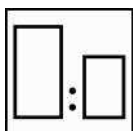
Coloration


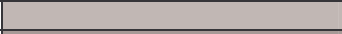



Si nécessaire, Autosurfacier Rapid peut être coloré avec jusqu'à 10 parts en volume avec les teintes Autocryl Plus LV MM.

Mélange de l'Autosurfacier Rapid Light/Dark grey

Autosurfacier Rapid Light- and Dark Grey peut être mélangé avec différents ratios.

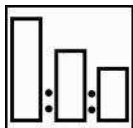
Le tableau suivant présente les nuances de gris qui peuvent être réalisées en mélangeant les 2 apprêts en poids ou en volume



Light - Dark		
100 : 0	Gris clair	
100 : 10	Gris clair moyen	
5 : 1	Gris moyen	
100 : 50	Gris légèrement foncé	
0 : 100	Gris foncé	

Les mélanges entre Autosurfacier Rapid et Autocryl Plus LV MM doivent être bien remués avant ajout du durcisseur Autosurfacier Rapid.
Mélanger une nouvelle fois avant d'ajouter le diluant.

Ratios de mélange



Version ponçable :

100 Autosurfacier Rapid
50 Autosurfacier Rapid Hardener

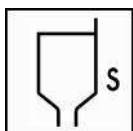
Version mouillée sur mouillée :

3 Autosurfacier Rapid
1 Autosurfacier Rapid Hardener
2 Autosurfacier Rapid Non Sanding Reducer

Parties plastiques

Autosurfacier Rapid peut être appliqué sur des parties plastiques après flexibilisation si nécessaire. La surface doit être préparée avec un primaire plastique (dans le cas d'un plastique vierge ou d'une ancienne couche de peinture).
Voir FT.S8.06.3c.

Viscosité



Version ponçable
21-24 secondes DIN 4 à 20 °C.

Version mouillée sur mouillée
16-18 secondes DIN 4 à 20 °C.

Autosurfacier Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Réglages du pistolet



Pistolet	Ouverture	Pression d'application
A gravité	<u>Ponçable</u> 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar à la crosse HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse
A gravité	<u>Mouillée sur mouillée</u> 1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar à la crosse HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

Pour épaissir la couche, utiliser une ouverture plus grande et une pression d'application plus faible.

Durée de vie

Autosurfacier Rapid:	30 minutes à 20°C.
Autosurfacier Rapid avec le durcisseur HT:	30 minutes à 35°C.
Autosurfacier Rapid en version mouillé sur mouillé:	60 minutes à 20°C.

Application



Version ponçable

Appliquer une couche sur la surface poncée. Appliquer ensuite la 2^{ème} et la 3^{ème} couche. Lorsqu'une application sur une surface importante est requise, appliquer 2 à 3 couches en fonction de l'épaisseur souhaitée.

Laisser mater les couches entre elles. Ne pas accélérer le temps d'évaporation.

Les temps d'évaporation entre les couches dépendent de la température, de l'épaisseur de film et des flux d'air.

Pour augmenter l'épaisseur de couche, utiliser une ouverture plus grande et une pression d'application plus faible.

Version mouillée sur mouillée

Appliquer 1 couche sur la surface.

Autre application possible : appliquer une couche fine, suivi d'une couche pleine.

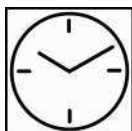
Autosurfacer Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Epaisseur de film

En utilisant l'application recommandée :
Version ponçable : 3 couches 120-180 µm
Version mouillée sur mouillée : 1 couche 20- 25 µm

Temps de séchage version ponçable



45 minutes à 20°C. 30 minutes à 40°C. 20 minutes à 60°C.

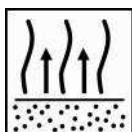
Le temps de séchage dépend des recommandations d'application (3 couches) et de la température de la surface.

Temps de séchage pour Autosurfacer Rapid Hardener HT : 45 minutes à 35°C.



Temps de flash 5 minutes avant séchage aux infra rouges.
La surface ne doit pas dépasser 100°C pendant le séchage.
Pour plus d'informations, voir FT S9.01.01

Temps d'évaporation version mouillée sur mouillée



Laisser sécher 15 minutes à 20°C avant application de la laque de finition.
Appliquer la laque avant 24 heures à 20°C.

Si cette durée maximale est dépassée, poncer la surface avec du P500 à sec ou P1000 à l'eau.

Calage d'un grain en version mouillée sur mouillée

Pour des imperfections mineures (ex : poussière) Autosurfacer Rapid peut être égrené au P500 à sec ou P1000 à l'eau. Après un délais de 24 heures un ponçage total est nécessaire !

Ponçage final



Ponçage final au P500

- *Le ponçage initial peut être effectué avec un papier plus gros : P360 - P400*
- *Respecter des écarts de 100 grains entre les étapes de ponçage.*
- *Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02*



Ponçage final au P1000

- *Le ponçage initial peut être effectué avec du papier plus gros : P600 - P800*
- *Respecter des écarts de 200 grains entre les étapes de ponçage.*
- *Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02*



Nettoyage de la surface :

Nettoyer la surface avant application de la laque de finition en utilisant un nettoyant approprié.

Autosurfacер Rapid

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Recouvrable avec

Toutes les laques de finition Sikkens

Rendement théorique

En respectant les recommandations d'utilisation, le rendement théorique est de :

- ± 5 m²/litre volume PAE pour Autosurfacер Rapid version ponçable.
- ± 10 m²/litre volume PAE pour Autosurfacер Rapid version mouillée sur mouillée.

Le rendement pratique dépend de plusieurs facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application, la pression et les circonstances d'application.

Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens

COV

L'Union Européenne a fixé une limite COV (catégorie produit IIB. c) en volume PAE de 540 g/litre. La contenance en COV de ce produit en volume PAE est de 540 g/litre maximum.

Stockage produit

La durée de vie en pot du produit est déterminée en fonction du stockage à 20°C sans ouverture. Eviter les changements de température.

- *Pour plus d'informations voir FT S9.02.01*

POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Département Carrosserie, Montataire, France.

www.sikkenscr.fr