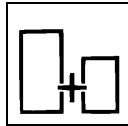




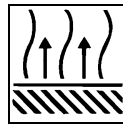
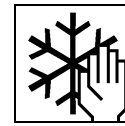
## HYDROFAN HE BASE COAT

STD: 1000 ml +  
100-200 mlHE: 1000 ml +  
HR101 100 mlØ 1,2 – 1,4 mm  
Traditionnel ou HVLP

Nb couches: 2



10-20 µ

A 20° C – 50% HR  
30 min.

+5 - +35° C

## DESCRIPTION

Base mate, diluable à l'eau pour peintures bi-couche métallisées, nacrées et unies, à recouvrir avec du vernis.

## DOMAINE D'UTILISATION

Peintures bi-couche complètes, partielles et retouches de voitures, motos et véhicules commerciaux.

## CARACTERISTIQUES

- Application facile et polyvalente ayant 2 méthodes différentes (standard et HE)
- Aspect du film uniformément mat
- Pouvoir couvrant et rendement très élevé (process HE)
- Application (process HE) et séchage rapide
- Brillant exceptionnel du système de finition
- Performances optiques et mécaniques excellentes inaltérables dans le temps
- Très bonne maniabilité et retouche très facile
- Pollution de l'environnement très réduite (VOC < 120 g/l) (eau incluse)

## PREPARATION DU SUPPORT

Isoler avec une impression-apprêt à l'eau ou solvanté. Poncer avec P400 à sec ou P800 à l'eau. Dégraisser soigneusement avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Poncer soigneusement les vieilles peintures et dégraisser avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Lorsqu'on emploie les apprêts isolants en cycles mouillé sur mouillé appliquer la base HYDROFAN après le temps d'évaporation (selon la fiche technique de l'apprêt utilisé).

## APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:	volume et poids
HYDROFAN Basecoat (teinte d'après la formule)	1000 parts
<b>PROCESS STANDARD</b>	
HF900-HF920 HYDROFAN THINNERS	100-200 parts
<b>PROCESS STANDARD (pour teintes noir et foncées)</b>	
HR912 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	100-200 parts
<b>PROCESS HIGH EFFICIENCY (voir FT n° 0696)</b>	
HR101 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	100 parts

**N.B.** En cas de sur-application avec MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, il faut activer la base mate avec 5% de HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR.

**DIR 2004/42/CE:** Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

<b>Conditions d'application optimales:</b>	<b>HF900</b>	<b>HF920</b>	<b>HR912</b>	<b>HR101</b>
Température d'application	15-25°C	25-35°C	20-30°C	20-30°C
HR	35 – 85%			

Ø Buse du pistolet : 1,2-1,4 mm traditionnel ou HVLP

Pression de l'air: comme recommandé par le fabricant de pistolets

Épaisseur du film : 10 - 20 µ

Pouvoir couvrant (rendement théorique): 1 l de mélange = 8.5 – 9.5 m<sup>2</sup> à 20 µ; 1 kg de mélange = 8–9 m<sup>2</sup> à 20 µ

#### **PROCESS STANDARD (Peintures complètes ou partielles):**

- Appliquer une couche légère.
- Attendre le matage complet de la base.
- Appliquer une couche uniforme.
- Pour les teintes métallisées et nacrées, avant que la base devienne mate, appliquer une demie couche de placement pour atteindre l'effet et la nuance correcte. Il est toutefois possible d'appliquer la demie couche finale également sur le film sec (base complètement mate), en tenant compte du fait que cela pourrait influencer le résultat final (couleur - aspect).
- Pour les couleurs peu couvrantes, après la couche uniforme, attendre jusqu'au matage complet et appliquer une deuxième couche.
- Pour les teintes à trois couches, il est recommandé d'activer la base avec du HH980 - appliquer la première teinte jusqu'à la couverture, attendre l'évaporation complète du film, puis appliquer la teinte à effet (selon la formule) avec 1-2 couches régulières et, s'il est nécessaire, uniformiser avant que le film soit complètement mat.

#### **PROCESS HIGH EFFICIENCY (voir FT n° 0696)**

##### **Raccords des retouches**

Pour exécuter correctement une retouche voir la fiche de cycle n° 010 et la fiche technique n° 0552 HF555 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER ou Fiche de cycle N° CV036 (Process Airtech).

#### **TEMPS D'ÉVAPORATION**

##### **Temps d'évaporation avant d'appliquer du vernis:**

30 min. à 20° C et humidité relative < 50% ou 5 – 10 min. à 40-60° C

**N.B. :** S'assurer que le film HYDROFAN soit uniformément mat. Le temps de séchage est fortement influencé par la température, par l'humidité relative et par la circulation de l'air min. 12000 m<sup>3</sup>/h (conseillée au moins 18.000 m<sup>3</sup>/h). Les basses températures et une humidité relativement élevée ralentissent sensiblement l'évaporation de l'eau.

#### **SUPERPOSITIONS RECOMMANDÉES**

- Tous les vernis de la gamme REFINISH
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (sur HYDROFAN Basecoat + 5% HH980)

#### **OBSERVATIONS**

Laver les pistolets immédiatement après usage avec de l'eau. Puis rincer avec du HF800 HYDROFAN GUN WASHER, pour éliminer tout reste de peinture.

Nous conseillons, de plus, de filtrer le produit avec de la gaze de 125 µ (2000 mailles) avant d'appliquer la teinte.

#### **NOTES**

**TENIR A L'ABRI DU GEL !** Conditions de stockage +5 - +35°C.

Les teintes réalisées et NON DILUÉES, ont une durée de vie pratiquement illimitée (sans pot life) et sont à conserver exclusivement dans des boîtes en plastique, hermétiquement closes. Les teintes ACTIVEES avec du HH980 ont un pot life de 2 heures à 20°C.

#### **FICHE TECHNIQUE N° 0400-F**

REV. 06/2015

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.