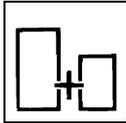


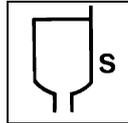


# MA380 - MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT KIT



1000 ml +  
1000 ml

Temps d'utilisation  
à 20°C et 50% H.R.:  
30 min.



14-16" DIN4  
à 20°C



Haut transfert  
Ø 1,2 - 1,3 mm  
HVLP:  
Ø 1,1-1,3 mm

Nb couches:  
½+1 ou 2



A l'air à 20-25°C  
50-60% H.R. ou  
15-20°C, 80-90% H.R.:  
Manipulable : 40 min.  
Polissage: 2 heures

## DESCRIPTION

Vernis bi-composant Ultra High Solid (VOC < 350 g/l) avec technologie "Air Tech", fourni en KIT A + B.

## DOMAINE D'UTILISATION

Vernis pour finitions bi-couches de haute qualité, micacées, métallisées et opaques, conçu pour retouches et réparations partielles en carrosserie de réparation en cycle avec séchage à l'air.

Particulièrement indiqué pour de petites interventions, il permet d'accélérer le process de travail et de maximiser l'économie énergétique et de réduire la consommation de produit.

Il peut également être utilisé comme produit de restauration de phares en polycarbonate.

## CARACTERISTIQUES

- Application facile et dilatation excellente
- Rendement élevé (20% plus élevé par rapport à un vernis UHS traditionnel)
- Rapidité de séchage à l'air excellente
- Importante réduction des coûts dans le cycle de séchage (aucune consommation énergétique)
- Dureté excellente et bon effet glissant superficiel
- Brillant excellent
- Exécution du cycle de réparation très rapide; le produit peut être polis après 2 h à 20°C et avec 50-60% H.R.
- Excellente adhésion également sur les phares en polycarbonate
- Faible impact sur l'environnement, avec des émissions très réduites grâce au VOC produit < 350 g/l et à l'absence d'utilisation du four.

## PREPARATION DU SUPPORT

Surfaces déjà peintes **seulement avec les bases mates suivantes**: HYDROFAN Basecoat activé à 5% avec HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR (voir fiche technique dédiée), ou BSB Basecoat activé à 5% avec 00362 HS HARDENER MEDIUM (seulement pour des utilisations admises par la directive 2004/42/CE).

**Surfaces originales O.E.M.** (zone de raccord et conclusion du cycle de peinture): préparer adéquatement le support selon les indications du **Cycle de peinture n° CV036**.

**Phares automobile en polycarbonate**: pour la préparation du support suivre attentivement les instructions de la fiche du cycle n° CV039.

## APPLICATION

Au pistolet haut transfert et HVLP.

### Rapport du mélange:

MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT  
MH380 MACROFAN AIRTECH UHS HARDENER (durcisseur)

### poids/volume

1000 parts  
1000 parts

## IMPORTANT

**Eté** : Etant donnée la rapidité du produit, en particulier en présence d'humidité élevée, il est recommandé de préparer le mélange tout de suite avant l'emploi, en évitant des temps morts.

**Hiver** : Etant donnée la basse viscosité du mélange, il est recommandé de garder le produit à température ambiante (18-20°C), afin de maintenir les caractéristiques de verticalité du mélange prêt à l'emploi inaltérées.

Temps d'utilisation à 20°C et 50% H.R.: 30 min.

Viscosité d'application à 20°C: 14-16" DIN4

Ø Buse: conventionnelle haut transfert 1.2- 1.3 mm; HVLP: 1.1-1.3 mm

Pression de l'air: comme indiqué par le fabricant

Rendement théorique: 11,7 m<sup>2</sup> pour 1 kg de mélange à 40 µ; 12 m<sup>2</sup> pour 1 l de mélange à 40 µ

Cycles recommandés	Spot Repairs (1 /2 pièces)	Côtés et grandes surfaces (3 /4 pièces- coffre)	Phares ou éléments en fibre de carbone
Epaisseur film sec	30-40 micron	35-50 micron	45-60 micron
Application	1 couche fine + 1 couche uniforme en succession rapide	1 couche uniforme et en succession rapide une 2ème couche régulière	2 couches uniformes
Temps d'évaporation entre les couches	aucun	5-10 minutes	2- 5 minutes
Temps d'évaporation final	aucun	aucun	aucun

**DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l**  
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 350 g/l de COV

## SECHAGE

A l'air à 20-25°C et H.R. 50-60% ou 15-20°C et H.R. 80-90%

Hors-poussière	Manipulable	Polissage	Sec à cœur
15 min.	40 min.	2 heures	6 heures

Au four: **déconseillé**, mais éventuellement possible

A 60°C	A 50°C
10 min.	15 min.

Lampes IR: **déconseillés**

**Le séchage se poursuit dans les 48 h qui suivent**

## POLISSAGE

Note: avant de polir utiliser des papiers très fins pour éliminer les imperfections.

Après 2 h à 20°C et 50% H.R. il est possible de procéder à l'élimination d'éventuelles saletés et polir avec des papiers abrasifs et polish Lechler (voir fiches techniques et cycles de polissage N° CL13 et suivants).

ATTENTION: après 24 h, traiter l'élimination des saletés et le polissage comme pour un vernis anti-rayures, poncer seulement avec P3000 (voir fiches techniques et cycles de polissage N° CL13 et suivants).

## REMARQUES

Le produit est particulièrement sensible à l'humidité; de ce fait il faut fermer toute de suite les confections. Après la première ouverture, le produit a une stabilité **d'un mois**: son utilisation est déconseillée après ce délai.

L'absorption d'humidité réduit considérablement le temps de manipulabilité du produit et en compromet le résultat final; le produit dans sa condition normale est limpide. Ne pas utiliser le produit s'il se présente opalescent (effet de l'absorption d'humidité).

Nous vous rappelons que durant les premiers jours qui suivent la mise en peinture, la voiture ne doit pas être exposée à des conditions difficiles. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes humidités comme la rosée et le givre ou le contact avec des substances agressives comme la pollution, les détergents et le sel jusqu'à ce que le film ait atteint la complète réticulation.

**FICHE TECHNIQUE N° 0683-F**  
**REV. 12/2016**

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.