



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Mai 2011

Fiche technique



ENVIROBASE HAUTE PERFORMANCE

*Teintes de base Envirobase Haute Performance T4xx
Diluant Envirobase T494
Diluant lent Envirobase T495
Additif Haute performance T492*

DESCRIPTION DU PRODUIT

Envirobase Haute Performance est un système de bases mates à l'eau qui s'utilise pour la remise en peinture de véhicules en procédé bicouche. Il permet de reproduire avec exactitude les couleurs d'origine des véhicules à réparer (opaques, métallisées, micas, teintes à effets spéciaux), offrant d'excellentes propriétés de refonte et de couvrant.

Souple et facile à appliquer, Envirobase Haute Performance est caractérisé par la très haute qualité de finition obtenue, notamment en termes de brillant et de durabilité.

Grâce à sa technologie à l'eau, Envirobase Haute Performance est un produit à bas COV qui répond aux besoins de réduction de COV dans les activités et les sites réglementés.

PREPARATION DU SUPPORT



DEGRAISSAGE

Laver pour retirer les résidus et sécher soigneusement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec le D8401 Nettoyant bas COV PPG.

Nettoyer et sécher tous les supports après chaque phase du travail de préparation. Essuyer immédiatement la surface traitée avec le dégraissant en utilisant un chiffon sec et propre.



PONCAGE & APPLICATION DE L'APPRET

Finitions d'origine : poncer avec du papier abrasif P500.

Apprêts PPG : poncer avec des papiers abrasifs de finesse progressive, en commençant comme recommandé sur la Fiche Technique de l'apprêt appliqué et en finissant avec du papier abrasif P500 à sec ou un tampon abrasif à grain fin.

Pièces automobiles plastiques : préparer et utiliser les primaires selon les recommandations de la brochure PPG "Systèmes de Peinture pour plastiques".

Envirobase Haute Performance peut être appliqué sur la gamme d'apprêts PPG compatibles avec les bases à l'eau (voir Fiches Techniques des apprêts). Pour obtenir un résultat optimum, utiliser le système GreyMatic.

Envirobase Haute Performance **ne doit pas** être appliqué directement sur un primaire tel que le Primaire D831 Universel sable 1EL

PRE-APPLICATION

Agiter les boîtes de teinte Envirobase Haute Performance pendant quelques secondes avant utilisation.

Verser les différentes teintes de base de la formule puis bien mélanger avant application. Si le produit n'est pas appliqué immédiatement, mélanger à nouveau avant utilisation.

Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçus pour être utilisés avec la peinture à l'eau (125 à 190 microns).

PROPORTIONS DE MELANGE

	<u>Par volume</u>	
Teintes opaques	100	Vol
Diluant T494/T495	10	Vol

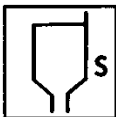
	<u>Par volume</u>	
Teintes mica	100	Vol
Diluant T494/T495	20	Vol

	<u>Par volume</u>	
Teintes métallisées	100	Vol
Diluant T494/T495	20 à 30	Vol

Choix du diluant En dessous de 35°C : T494 Au-dessus de 35°C : T495

Pour les températures au-delà de 30°C, la dilution est portée à 30 vol. de T494.

Note : Si l'on ajoute 10% de diluant, il est important de respecter de façon stricte les durées de séchage par évaporation entre les couches et avant l'application du vernis.



La viscosité optimale est de 20 à 27 secondes. Elle peut cependant varier selon le niveau de dilution choisi.

Durée de vie en pot : 3 mois. Bien agiter avant utilisation.

APPLICATION ET SECHAGE

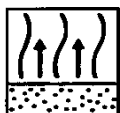


Choix du pistolet

Pistolet à gravité HVLP à réservoir de peinture plastique conçus pour les produits à l'eau

Réglage du pistolet :

Buse : 1.2mm - 1.4mm
Pour plus de précision se reporter aux recommandations du fabricant de pistolet



*Séchage à 20°C
Humidité relative 60%
avant vernis*

Utiliser une buse de séchage manuelle ou sur pied

Laisser évaporer jusqu'à ce que toute la surface soit sèche au toucher et présente un aspect uniformément mat
Temps d'évaporation avant application du vernis : minimum 15 minutes, maximum 24h

Prévoir un temps d'évaporation plus long dans les cas suivants : viscosité élevée, technique d'application lourde, faible mouvement d'air, humidité relative importante, température ambiante basse.

Epaisseur film sec : 10 - 20 µm

ENVIROBASE HAUTE PERFORMANCE - PROCESS STANDARD



Application :

Appliquer 1 couche

Après séchage complet, appliquer une seconde couche

Appliquer un voile de placement sur film sec à une pression d'entrée de 1,2 à 1,5 bars (sauf couleurs opaques)

Pour optimiser le temps de process, le voile de placement peut être appliqué sur film mi-sec

ENVIROBASE HAUTE PERFORMANCE - PROCESS EXPRESS

Envirobase Haute Performance Express est un procédé d'application dont l'objectif est d'obtenir une forte productivité en réduisant le temps d'application du produit.



Application :

Appliquer des couches légères successives jusqu'à opacité

Appliquer un voile de placement sur film sec à une pression d'entrée de 1,2 à 1,5 bars (sauf couleurs opaques)

REPARATION ET MISE EN VERNIS



Vernis :

Envirobase Haute Performance peut être recouvert par une large gamme de vernis PPG
(Voir Fiches techniques des Vernis pour plus d'informations)



Rectification des défauts de la base mate :

Poncer finement Envirobase Haute Performance après 20 minutes de séchage avec un papier fin P1200/P1500 (à sec) en utilisant un dispositif de soufflage et un tampon gras pour retirer la poussière de ponçage. Réaliser la retouche (voir paragraphe RACCORD NOYE) avant d'appliquer le vernis.

TECHNIQUE DU RACCORD NOYE

La technique du raccord noyé est possible pour la réalisation de réparations rapides et de retouches de peintures métallisées ou mica.

- Préparer la teinte Envirobase selon les spécifications figurant dans la fiche technique.
- Couvrir la zone recouverte d'apprêt
- Réduire la pression au pistolet et dégrader sur les bordures
- Laisser sécher jusqu'à ce que la surface présente un aspect mat
- Appliquer le voile de placement sur une zone plus large
- Laisser sécher pendant 15 minutes avant d'appliquer le vernis

Option : une autre alternative consiste à utiliser le T490 comme suit :

- Préparer la teinte Envirobase selon les spécifications figurant dans la fiche technique.
- Avec de légers mouvements vers l'intérieur, couvrir la zone retouchée.
- Diluer une part de l'Envirobase prêt à l'emploi avec une part du T490 prêt à l'emploi
- Utiliser ce mélange pour noyer les bordures de retouche en pulvérisant de l'extérieur vers l'intérieur de la zone de retouche.
- Répéter la dernière étape jusqu'à ce que l'écart potentiel de couleur disparaisse.
- Laisser sécher pendant 15 minutes avant d'appliquer le vernis

NETTOYAGE DU MATERIEL

Nettoyer le matériel ayant servi au mélange immédiatement après usage, de préférence avec une machine de nettoyage à l'eau spécialement dédiée.

Utiliser l'eau du robinet et un rinçage final à l'eau déionisée ou un nettoyant à l'alcool du type D846. Le matériel doit être parfaitement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

ADDITIF ENVIROBASE HAUTE PERFORMANCE – T492

L'additif Haute Performance – T492 a été développé en complément du diluant standard Envirobase Haute Performance afin de fournir une protection supplémentaire, notamment sur les parties sensibles de la carrosserie d'un véhicule. Comme par exemple, les parties avant sujettes au gravillonnage, ou encore dans des conditions extrêmes comme rouler à grande vitesse sur des routes caillouteuses, ou lors d'un lavage à haute pression.

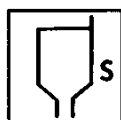
PROPORTIONS DE MELANGE

Ratio de mélange pour Envirobase Haute Performance Couleur

	<u>En Volume</u>
Envirobase Couleurs métalliques (supérieur à 70% d'Aluminium)	100 Vol
Additif Haute Performance T492	10 Vol
Diluant T494/T495	10 Vol (minimum)
Envirobase Toutes les autres couleurs	100 Vol
Additif Haute Performance T492	10 Vol
Diluant T494/T495	5 Vol (minimum)

Sélection du diluant <35°C T494 > 35°C T495

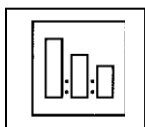
A hautes températures (au-dessus de 30°C), 20% du diluant (c'est-à-dire un supplément de 10-15%) peut être utilisé pour améliorer l'application et la refonte du brouillard de pistelage.



La viscosité va varier avec le niveau du diluant choisi mais l'application idéale de la viscosité est de 22-26 secondes / AFNOR4 / 20°C

Durée de vie en pot à 20°C : 3 mois. Bien remuer avant utilisation

Note: L'application, le temps d'attente et le séchage sont identiques au processus standard de l'Envirobase Haute Performance.

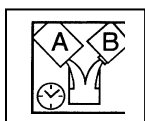


Mélange par volume

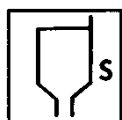
Teintes opaque - Diluant T494/T495	100 Vols : 10 Vols
Teintes mica - Diluant T494/T495	100 Vols : 20 Vols
Teintes métallisées - Diluant T494/T495	100 Vols : 20 à 30 Vols

Pour les températures au-delà de 30°C, la dilution est portée à 30 vol. de T494

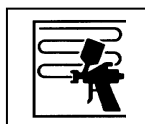
Choix du diluant En dessous de 35°C : T494 Au-dessus de 35°C : T495



Durée de vie en pot à 20°C : 3 mois - Bien agiter avant utilisation



Viscosité d'application : 20 à 27 secondes - Peut varier selon le niveau de dilution choisi

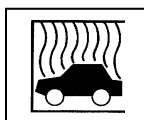


Buse : 1,2 - 1,4 mm

Nombre de couches

Process Standard Appliquer 1 couche
Après séchage complet, appliquer une seconde couche
Appliquer un voile de placement sur film sec (sauf couleurs opaques)

Process Express Appliquer des couches légères successives jusqu'à opacité.
Appliquer un voile de placement sur film sec (sauf couleurs opaques)



Temps de séchage

Utiliser une buse de séchage manuelle ou sur pied
Laisser évaporer jusqu'à ce que toute la surface soit sèche au toucher et présente un aspect uniformément mat
Temps d'évaporation avant application du vernis : minimum 15 minutes, maximum 24h

Surpeinture : avec une large gamme de vernis PPG

PERFORMANCES ET LIMITES



Ne pas utiliser le pistolet à peinture comme séchoir à air

STOCKAGE ET MANIPULATIONS



Les teintes Envirobase Haute Performance mélangées au T494 doivent être conservées dans un endroit sec et frais, loin d'une source de chaleur. La conservation et le transport doivent s'effectuer à des températures de +5°C minimum et +35°C maximum. Eviter l'exposition au gel ou les risques de grand froid.



Envirobase Haute Performance doit être mélangé dans des récipients et avec du matériel propres et secs. Ne pas utiliser de pistolet ou agitateur s'il y a présence de résidus de solvants. Les agitateurs doivent être en plastique de préférence. S'ils sont métalliques, ils doivent avoir une protection anti-corrosion.

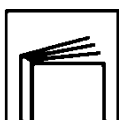
INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

TRAITEMENT ET EVACUATION DES DECHETS / SANTE ET SECURITE



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Ils ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

Stocker les déchets en suspension dans l'eau et dans les solvants séparément. Tous les déchets doivent être traités par un agent compétent ayant l'agrément adéquat. Les déchets **ne doivent pas** être évacués dans les canalisations ou cours d'eau.

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25



Copyright © 2011 PPG Industries, tous droits réservés