

## Standex Smart Blend Plus 5700



**Standex Smart Blend Plus 5700 est un diluant pour raccorder et dissoudre les peintures élastiques d'origine. Il est idéal pour les raccords avec les laques de finition et les vernis VOC Standox.**

- Pour obtenir des zones de raccord sans démarcation.
- Diluant raccordeur pour les Vernis VOC Standocryl et les Laques VOC Standocryl.
- Excellentes propriétés d'accroche.



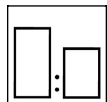
**The Art of Refinishing.**

# Standex Smart Blend Plus 5700

## Préparation - application du produit Standard - VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



### Peut être utilisé avec :

Vernis 2K Durci

Standocryl VOC

Laque 2K Durcie

Standocryl VOC

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 750 g/l.

# Standex Smart Blend Plus 5700

## Préparation - application du produit Aérosol



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



### Peut être utilisé avec :

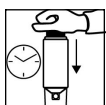
Vernis 2K Durci

Standocryl VOC

Laque 2K Durcie

Standocryl VOC

Pour les instructions recommandées, voir les pages suivantes.



Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 770: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 770 g/l.

# Standex Smart Blend Plus 5700

## Méthode de raccord noyé pour Vernis VOC Standocryl



Ponçage de la zone de raccord et de la transition sur l'ancienne peinture intacte, par ex. avec 3M Trizact P3000 Disque de Finition Fin ou abrasifs similaires d'autres fabricants.

Optionnel : polir la zone de raccord avec un produit de polissage gros, si désiré. Nettoyer la zone préparée avec Standox Nettoyant 6800.

Mélanger n'importe quel Vernis VOC Standox selon la FT. Recouvrir la Base mate Standoblue ou Standohyd Plus avec le Vernis VOC Standox prêt à l'emploi. Raccorder le vernis en couches décalées à pression réduite à l'intérieur de la zone poncée.

Appliquer pur le Smart Blend en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Dissoudre le brouillard de pistelage et adoucir la transition du Standox Vernis VOC et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.

Optionnel : Rester à l'intérieur de la zone de raccord polie.

Sécher selon la FT du vernis respectif.

Un séchage additionnel à l'IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement du bord lors du polissage.

Si nécessaire, poncer légèrement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de laque vers la zone de raccord.

# Standex Smart Blend Plus 5700

## Méthode de raccord noyé pour Laque VOC



Ponçage de la zone de raccord et de la transition sur l'ancienne peinture intacte, par ex. avec 3M Trizact P3000 Disque de Finition Fin ou abrasifs similaires d'autres fabricants.

Optionnel : polir la zone de raccord avec un produit de polissage gros, si désiré. Nettoyer la zone préparée avec Standox Nettoyant 6800.

Préparer la Laque VOC Standox selon la FT. Appliquer la Laque VOC Standox prête à l'emploi pour recouvrir la zone réparée et raccorder en couches décalées à pression réduite à l'intérieur de la zone poncée.

Appliquer pur le Smart Blend Plus 5700 en plusieurs couches fines à pression réduite sur la zone de raccord. Dissoudre le brouillard de pistelage et adoucir la transition de Standox Laque VOC et rester à l'intérieur de la zone poncée au P3000.

Optionnel : Rester à l'intérieur de la zone de raccord polie.

Sécher selon la FT du vernis respectif.

Un séchage additionnel à l'IR de la zone de raccord peut réduire le risque d'arrachement du bord lors du polissage.

Si nécessaire, poncer légèrement la zone de transition après séchage et refroidissement en fonction du fini à atteindre, par ex. avec 3M Trizact P3000 ou comparable.

Polir en utilisant une machine à polir rotative. Assurez-vous de contrôler la pression de contact et le sens de rotation depuis le film fermé de laque vers la zone de raccord.

# Standex Smart Blend Plus 5700

## Produits

---

Standex Smart Blend Plus 5700

---



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

---

## Remarques

---

- Dans les pays Non-COV Standox Smart Blend Plus 5700 peut être mélangé en 1:1 avec la Laque 2K ou le Vernis 2K. Le procédé de raccord reste inchangé.
  - Smart Blend Plus 5700 ne peut pas être utilisé avec Standocryl Vernis VOC Performance Pro K9590.
- 

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

