

GALVAFIL METAFLUX® Références 10-30 / 10-37 / 10-38

Classification : *NFA81.311 - AWS/SFA 5.18 - DIN 8559*

Type de soudage : MAG pôle + à l'électrode - Toutes positions

Gaz : CO₂ - ARGON + CO₂ - ARGON + CO₂ + O₂

Propriétés et applications :

L'alliage spécial de ce fil à souder est parfaitement indiqué pour souder du métal galvanisé, rouillé, souillé, apprêté et électrozingué (selon tests et agréments de l'Institut de Soudure)

Peu ou pas de porosités, ni de projections.

Très bon vieillissement de la soudure à des températures de 0 à 350 °C.

Institut de soudure - Rapport n° 30087 :

- Essais de traction : Les charges de rupture Rm sont homogènes (295 à 319 N/mm²) ; toutes les ruptures se sont produites dans le métal de base.
- Essai de pliage transversal : Toutes les éprouvettes de pliage en droit et envers ont été pliées à 120°. Aucun défaut n'a été observé.

Ces essais ont permis de mettre au point le mode opératoire et la séquence de soudage par procédé MAG robotisé de tôles en acier électrozinguées et galvanisées.

Le soudage des tôles électrozinguées et galvanisées peut donc être entrepris à l'aide du métal d'apport de marque : **GALVAFIL METAFLUX** sans difficultés particulières.

Caractéristiques mécaniques : (suivant NFA 81.312)

	<i>Garanties</i>	<i>Valeurs types</i>
Rp	≥ 440 MPa	500 MPa
Rm (charge de rupture)	540-640 MPa	610 MPa
A5d (allongement)	≥ 22%	24
KV à -20°C (résilience)	≥ 50 J	80 J

Agréments : TÜV - BV - NV - LR - ABS - GL

Nuances d'aciers soudables :

AFNOR : A33 - A34 - A37 - 42 - 48 (CP.AP) - E24 - E26 - E28 - E30 - E36

DIN : St 33.1 - USt 37.2 - St 37.3 U - St44 (2.3) - HI - HII

ASTM : A 283 (B.C.D) - A442 (55-60)

Correspondance TIG : sur demande

Conditionnements :

Références	10-3006	10-3008	10-3706	10-3708	10-3806	10-3808	10-3810	10-3812
Ø fil en mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,0	1,2
Poids	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg
Ø bobine	200	200	300	300	300	300	300	300

Livré avec bobine plastique.