

**ONEBOND PU PLASTIC EXPRESS****1****Description**

OneBond PU Plastic Express 1 est une colle en polyuréthane à deux composants pour la réparation des plastiques, spécialement conçue pour le collage et le remplissage d'intervalle lors de réparations de carrosserie. Idéale pour les pièces externes comme les pare-chocs et pour le traitement des rayures, des trous et des raccords. Peut être soudée par points pendant le durcissement.

**Données techniques**

<b>Apparence</b>	Pâte thixotropique non affaissante
<b>Couleur :</b>	Gris
<b>Nature chimique :</b>	Polyuréthane
<b>Masse volumique [g/cm<sup>3</sup>]</b>	env. 1,08
<b>Durée pratique d'utilisation (min.)</b>	env. 1
<b>Temps de manipulation (min.)</b>	env. 5
<b>Temps de durcissement complet (heures)</b>	env. 4
<b>Température de réaction exothermique [°C]</b>	env. 80
<b>Dureté Shore D</b>	env. 80
<b>Résistance à la traction [N/mm<sup>2</sup>]</b>	env. 23
<b>Allongement à la rupture [%]</b>	env. 15
<b>Température d'application (°C)</b>	De +10 à +30
<b>Résistance à la température [°C]</b>	De -30 à +100

**Application**

Insérez la cartouche dans un pistolet manuel spécifique. Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes de poussière et de graisse. Il est conseillé d'effectuer des tests d'adhérence préalables sur le support. Le mélange doit être effectué dans le mélangeur statique inclus composé d'au moins 16 éléments, un nombre inférieur de composants ne permettant pas un mélange complet. Un nombre plus élevé de composants augmenterait la vitesse de la réaction chimique de durcissement.

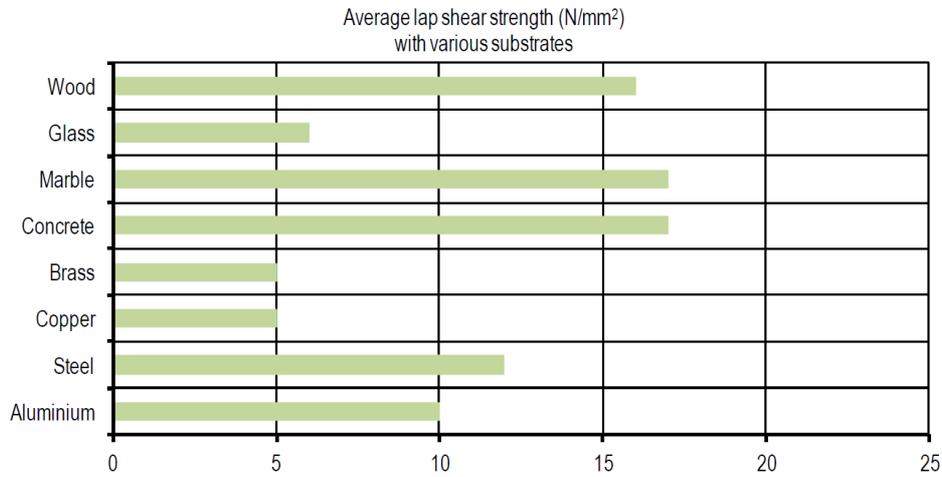
Les mélangeurs statiques sont à usage unique et jetables. Assurez-vous que le matériau extrudé présente une couleur uniforme, le produit non mélangé ne doit pas être utilisé et jeté. La couche optimale d'adhésif qui garantira la plus grande résistance du joint doit afficher une épaisseur d'au moins 0,5 mm.

Les composants doivent être assemblés, avant que la colle ne commence à durcir, et scellés avec une pression constante sur toute la zone de collage. La solidité et la durabilité des joints collés dépendent d'un prétraitement approprié des surfaces à coller. Les surfaces de joint doivent être nettoyées avec un bon dégraissant afin d'éliminer toute trace de poussière, de saleté, d'huile et de graisse. Le prétraitement des matériaux thermoplastiques tels que le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être réalisé à l'aide d'un mélange d'éthers légers ou avec de l'isopropanol. L'utilisation de solvants puissants n'est pas recommandée en raison du risque d'endommagement de la surface en plastique. Le prétraitement d'autres surfaces peut être effectué à l'aide d'acétone ou de trichloréthylène. Il convient de ne jamais utiliser d'essence ou d'autres solvants. Dans la mesure du possible, effectuez un ponçage mécanique pour retirer la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et la résistance de l'adhérence. Laissez sécher la zone prétraitée avant d'appliquer la colle.

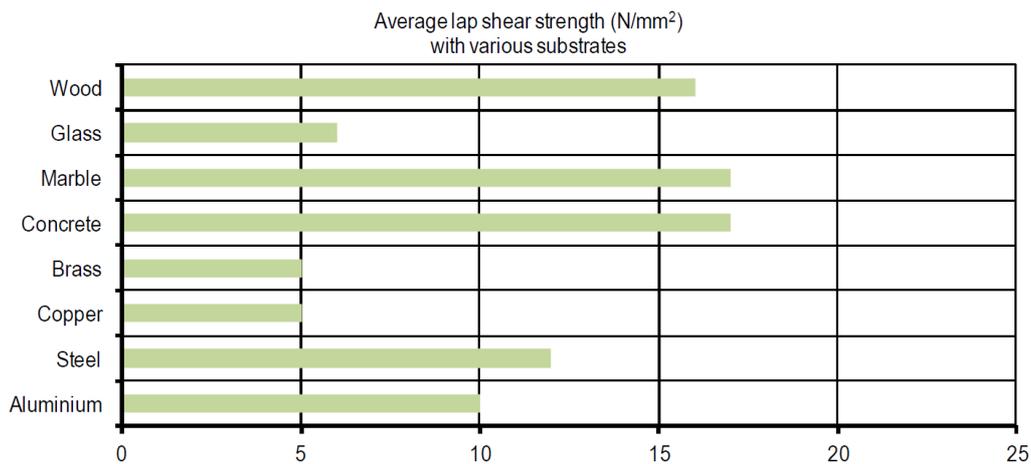
La vitesse de la réaction de durcissement est principalement influencée par deux facteurs, la température d'application et l'épaisseur d'application. Compte tenu de la réaction exothermique, la vitesse diminue à mesure que l'épaisseur et la température d'application augmentent. Même si dans une moindre mesure, le support influence la vitesse de réaction. Les matériaux à fort coefficient de conductivité thermique auront tendance à ralentir la réaction.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT DURCI

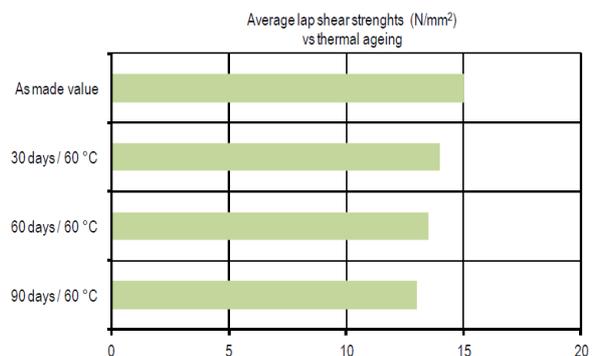
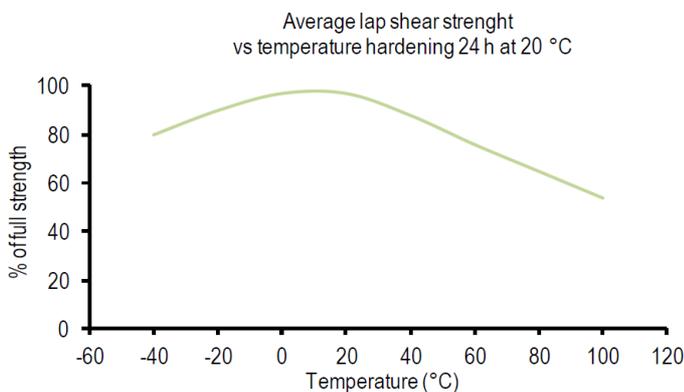
Les propriétés de cisaillement de recouvrement ont été mesurées grâce à des tests d'échantillons standard en utilisant différents supports. Dimension des échantillons 100 x 20 x 20 mm avec une zone de recouvrement de 20 x 20 mm. Les valeurs obtenues avec des méthodes standard sont fournies exclusivement à titre d'information technique et non en tant que spécification de produit. Dans tous les cas, il appartiendra à l'utilisateur de tester le produit pour une application spécifique puis de donner son approbation finale.



Les tests ont été réalisés à 20 °C sur des joints à recouvrement, durcis pendant 48 heures à 20 °C. Le prétraitement a été effectué par ponçage et dégraissage à l'acétone.



Les tests ont été réalisés à 20 °C sur des joints à recouvrement, durcis pendant 48 heures à 20 °C. Le prétraitement a été effectué par ponçage et dégraissage à l'acétone.



## Zones d'application

OneBond PU Plastic Express 1 est conçu pour le collage structural semi-rigide d'une large gamme de matériaux tels que les matériaux thermodurcissables et thermoplastiques, l'acier, l'aluminium et le verre. Généralement utilisé pour les tâches de réparation sur les pièces en plastique intérieures et extérieures pouvant être peintes, en particulier pour les dommages tels que les rayures ou les trous dans les pare-chocs, spoilers, tabliers, etc. Convient pour réparer et remplacer les supports de fixation cassés ou manquants, les filetages usés ou dénudés. Convient pour coller et réparer les supports de fixation sur des pièces telles que les feux arrière, les phares, les rétroviseurs et autres pièces extérieures et intérieures automobiles. Résiste à une large fourchette de températures.

## Caractéristiques

- Durcissement total extrêmement rapide ;
- Ne s'affaisse pas et ne coule pas ;
- Soudable par points avant durcissement ;
- Excellentes capacités de remplissage d'interstices larges ;
- Peut être poncé et repeint ;
- Convient pour le collage à usage général ;
- Restaure rapidement les pièces ;
- Sans solvant, inodore ;

## Nettoyage de l'équipement et mesures de protection individuelle

Nettoyez les outils utilisés avec de l'acétone ou du solvant. Lorsque l'adhésif n'a pas encore durci, il peut être retiré à l'aide de papier ou d'un chiffon. Une fois durci, le produit ne peut être retiré que mécaniquement. Évitez tout contact avec la peau en utilisant des gants en latex, en caoutchouc ou en polyéthylène. S'il entre en contact avec la peau, retirez-le immédiatement et lavez-le à l'eau et au savon.

## Conditionnement

Cartouche côte à côte 50 ml – 12 unités par carton

## Stockage

OneBond PU Plastic Express 1 peut être stocké 12 mois dans son emballage d'origine (conditionnement non ouvert) entre 10 °C et 25 °C dans un endroit frais et sec. La température de stockage ne doit pas dépasser 25 °C pendant de longues périodes. Tenez le produit à l'écart des zones humides, de la lumière directe du soleil et des sources de chaleur.

## Considérations de sécurité

Les Fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles auprès de OneBond. Les FDS contiennent des informations relatives aux risques physiques, sanitaires et environnementaux, des précautions de sécurité, ainsi que des informations sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits. Les FDS sont disponibles dans la langue du pays ou de la région de destination, et peuvent inclure des réglementations de santé et de sécurité applicables de manière locale. Les FDS sont mises à jour de manière régulière et peuvent être téléchargées à l'adresse suivante : [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). OneBond encourage les utilisateurs à consulter la FDS mise à jour avant de manipuler ou d'utiliser l'un de ses produits.

## Avis à la clientèle

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires OneBond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de OneBond. OneBond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. OneBond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de OneBond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. OneBond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. OneBond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.